

Conditionicc - F

Conditionneuse sous film, multi formats et multi produits



Photos non contractuelles

CONDITIONNICC-F est une machine d'emballage adaptative, multi produits et multi formats, permettant le regroupage et le conditionnement sous sachets de produits manufacturés.

Ce système accompagne notamment la ligne de production SAVONICC et ses diverses variantes.

CONDITIONNICC-F permet, dans la ligne SAVONICC, de collecter les savonnets produits, de les regrouper sur une zone de stockage temporaire et d'assurer automatiquement l'approvisionnement du système de filmage. Les produits sont enveloppés sous sachets hermétiques thermo soudés.

Domaines de formation concernés :
CIP, PLP, Maintenance industrielle.

Niveaux :
CAP, BAC Professionnel, BTS.

Conditionicc - F

Conditionneuse sous film, multi formats et multi produits

Informations structurelles et fonctionnelles :

Cette machine de filmage est un équipement industriel à large champ d'utilisation. Sa conception robuste permet des applications de conditionnement multiples et variées. A ce titre, son réglage et sa maintenance génèrent des opérations intéressantes dans le domaine mécanique, garant de la bonne synchronisation de plusieurs mouvements.

La machine est constituée de différents groupes qui, assemblés contribuent à sa fonction d'ensemble :

- une structure robuste mécano soudée, laquée, avec carters de protection démontables pour accès à tous les composants mécaniques et électriques. L'ensemble est équipé de pieds réglables.
- un convoyeur d'entrée, en acier, laqué, avec plans d'appui et d'écoulement réalisés en acier inoxydable. Le convoyeur dispose d'une chaîne de transfert à taquets réalisés en matériau alimentaire.
- un ensemble porte bobines motorisé auto centrante permettant le chargement rapide de la bobine. Il dispose d'une vis sans fin, équipée de deux cônes de maintien dont un avec système d'extraction rapide. Un mécanisme assure le réglage de la bobine par rapport à l'axe du groupe de soudure longitudinal. Un dispositif de freinage maintient une tension correcte et constante du film en phase de démarrage, de travail et d'arrêt de la machine.
- un tunnel conformateur permettant de s'adapter à différents produits. Il dispose de guides métalliques interchangeables pour un réglage tridimensionnel.

- un groupe de soudure longitudinale comprenant des couples de galets presseurs assurant respectivement l'entraînement du film, la soudure et le pliage du bord. Ces galets ainsi que les barres de soudures sont réglables en pression par des mécanismes indépendants. Les arbres et barres de soudure sont montés sur supports en aluminium adaptés aux hautes températures. Un dispositif assure un moletage de la zone de soudure, orthogonal au sens de déplacement. L'ensemble est équipé de carters transparents ouvrants. L'arrêt du cycle provoque l'ouverture des barres de soudure pour éviter la détérioration du film.
- Un tapis de sortie en acier chromé.

Module de regroupage spécifique "Savonnettes".

Ce module spécial assure le stockage en ligne des savonnettes produites en amont par la ligne de production. Un convoyeur les achemine une à une vers une butée mécanique qui permet l'accumulation. Un vérin pousse ensuite transversalement les savonnettes entre les taquets du convoyeur d'entrée de la machine.

Coffret électrique

Intégré à la structure, le coffret électrique offre une excellente protection aux agents externes et offre une protection IP 65. Il bénéficie d'une très bonne accessibilité. Une interface homme/machine permet la saisie des paramètres vitesse de production, longueur du sachet, position de la soudure et de la coupe. L'écran permet de visualiser les paramètres courants et signale les alarmes. Le coffret inclut des régulateurs numériques pour le contrôle des températures de soudure. Un compteur totalise les cycles machine.

Produits finis

La machine est conçue pour traiter des produits de tailles diverses. Dans la configuration destinée à la ligne SAVONICC, elle accepte notamment les savonnettes aux dimensions suivantes :

- savonnettes 40 g :
L = 63mm; l = 30mm; h moyen = 20mm
- savonnettes 60 g :
L = 63mm; l = 50mm; h moyen = 20mm

Caractéristiques générales de la machine :

Dimensions hors tout :

L=3300 x l=970 x h=1600 mm

Masse : 750kg

Energie électrique :

Alimentation : 400V, 50Hz

P installée : 4kVA

P absorbée : 2,5kW

Energie pneumatique :

Pression de service : 6 bar

Pression minimum : 5 bar

Consommation : 0,7 NL / cycle

Niveau sonore :

Pression acoustique continue et pondérée au poste de travail <70dBA.



Vue du module de regroupage et d'alimentation en savonnettes de la machine

Par souci d'amélioration des produits, Astriane Didact se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques.